



NOTES:  
1. INSTALL INSERTS #2

BOYI PRECISION IND

# Dongguan Boyi Precision Ind. Co., Ltd

## Inspection Report

DRAWING SPECIFICATIONS					INSPECTION RESULTS										INSPECTION ANALYSIS				Inspection Method	Remarks		
ITEM	LOCATION	NOMINAL	+TOL	-TOL	Sample Number					Deviation from Nominal					Mean	% Tolerance		Acc/Rej				
					1	2	3	4	5	1	2	3	4	5		UPPER	LOWER	HIGH	LOW			
	1	90	0.5	0.5	90.000	90.000	90.010	90.020	90.000	0.000	0.000	0.010	0.020	0.000	90.006	4%	0%			A		
	2	44.0	-0.009	0.025	43.990	43.990	43.990	43.995	43.995	-0.010	-0.010	-0.010	-0.005	-0.005	43.992	0%	-40%			J		
	(2-2)	44.0	-0.009	0.025	43.990	43.990	43.990	43.995	43.995	-0.010	-0.010	-0.010	-0.005	-0.005	43.992	0%	-40%			J		
	3	42.0	0.2	0.2	42.010	42.010	42.010	42.000	42.000	0.010	0.010	0.010	0.000	0.000	42.006	5%	0%			A		
	4	33.0	0.2	0.2	32.970	32.970	32.980	32.970	32.990	-0.030	-0.030	-0.020	-0.030	-0.010	32.976	0%	15%			A		
	5	19.0	0.2	0.2	19.010	19.010	19.010	19.020	19.010	0.010	0.010	0.010	0.020	0.010	19.012	10%	0%			H		
	(5-5)	19.0	0.2	0.2	19.010	19.010	19.010	19.020	19.010	0.010	0.010	0.010	0.020	0.010	19.012	10%	0%			H		
	6	10.0	0.0	0.2	9.900	9.910	9.910	9.910	9.920	-0.100	-0.090	-0.090	-0.090	-0.080	9.910	--	50%			H		
	7	30.0	0.21	0.0	30.010	30.010	30.010	30.015	30.015	0.010	0.010	0.010	0.015	0.015	30.012	7%	--			J		
	8	14.0	0.018	0.0	PIN GAUGES-OK					--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		PG	
	9	56.0	0.5	0.5	56.020	55.980	55.980	55.990	55.990	0.020	-0.020	-0.020	-0.010	-0.010	55.992	4%	4%			A		
	10	5.0	0.1	0.1	4.980	4.990	5.010	4.970	4.990	-0.020	-0.010	0.010	-0.030	-0.010	4.988	10%	30%			2.5P		
	11	R0.5	--	--	R0.5	R0.5	R0.5	R0.5	R0.5	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		2.5P	
	12	6.7	0.2	0.0	PIN GAUGES-OK					--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		PG	
	13	#10-32-UNF-2B	--	--	Thread GAUGES-OK					--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		TG	
	14	90°	--	--	90°	90°	90°	90°	90°	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		2.5P	
	15	R1.0	0.2	0.0	R1.0	R1.0	R1.0	R1.0	R1.0	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		2.5P	
	16	0.5	0.1	0.1	0.498	0.490	0.495	0.496	0.491	-0.002	-0.010	-0.005	-0.004	-0.009	0.494	0%	10%			2.5P		
	17	15°	--	--	15°	15°	15°	15°	15°	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		2.5P	
	18	0.5	0.1	0.1	0.515	0.512	0.550	0.510	0.508	0.015	0.012	0.050	0.010	0.008	0.519	50%	0%			2.5P		
	19	30°	--	--	30°	30°	30°	30°	30°	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		2.5P	
	20	0.5	0.2	0.0	0.550	0.560	0.520	0.550	0.520	0.050	0.060	0.020	0.050	0.020	0.540	30%				2.5P		
	21	15°	--	--	15°	15°	15°	15°	15°	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		2.5P	
	22	1/4"-20UNC-2B	--	--	Thread GAUGES-OK					--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		TG	
	23	#6-40UNF-2B	--	--	Thread GAUGES-OK					--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		TG	
	24	8.5	0.5	0.5	8.550	8.570	8.498	8.490	8.510	0.050	0.070	-0.002	-0.010	0.010	8.524	14%	2%			2.5P		
	25	5/16"-18UNC-2B	--	--	Thread GAUGES-OK					--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		TG	
	26	12	0.5	0.5	12.100	12.150	12.200	12.160	12.170	0.100	0.150	0.200	0.160	0.170	12.156	40%	0%			TG		
	27	9	0.5	0.5	9.150	9.150	9.200	9.120	9.170	0.150	0.150	0.200	0.120	0.170	9.158	40%	0%			TG		
	28	1.0	0.2	0.2	1.050	1.070	1.150	1.120	1.130	0.050	0.070	0.150	0.120	0.130	1.104	75%	0%	Alert		2.5P		
	29	0.2*45°	--	--	0.2*45°	0.2*45°	0.2*45°	0.2*45°	0.2*45°	0.2*45°	--	--	--	--	--	--	--	--	--		2.5P	
	30	70	0.5	0.5	70.120	70.090	70.100	70.150	70.160	0.120	0.090	0.100	0.150	0.160	70.124	32%	0%			2.5P		

31	45.0°	--	--	45.0°	45.0°	45.0°	45.0°	45.0°	45.0°	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
32	45.0°	--	--	45.0°	45.0°	45.0°	45.0°	45.0°	45.0°	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
33	40°	--	--	40°	40°	40°	40°	40°	40°	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
34	65°	--	--	65°	65°	65°	65°	65°	65°	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
35	120.0°	--	--	120.0°	120.0°	120.0°	120.0°	120.0°	120.0°	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
36	10°	--	--	10°	10°	10°	10°	10°	10°	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
37	90.0°	--	--	90.0°	90.0°	90.0°	90.0°	90.0°	90.0°	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
38	R0.2	0.2	0.0	R0.2	R0.2	R0.2	R0.2	R0.2	R0.2	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
39	R37.0	--	--	R37.0	R37.0	R37.0	R37.0	R37.0	R37.0	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
40	R0.5	--	--	R0.5	R0.5	R0.5	R0.5	R0.5	R0.5	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
41	0.5°45°	--	--	0.5°45°	0.5°45°	0.5°45°	0.5°45°	0.5°45°	0.5°45°	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
42	0.2°45°	--	--	0.2°45°	0.2°45°	0.2°45°	0.2°45°	0.2°45°	0.2°45°	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
43	$\varnothing 0.05$ A	--	--	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
44	$\varnothing 0.2$ A	--	--	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
45	$\varnothing 0.1$ A	--	--	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
46	$\parallel 0.05$ B	--	--	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
47	$\sphericalangle 0.05$	--	--	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
48	$\perp 0.05$ A	--	--	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
49	$\sphericalangle 0.05$	--	--	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
50	$\varnothing 0.1$ A	--	--	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
51	$\equiv 0.1$ A	--	--	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
52	$\varnothing 0.1$ A	--	--	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P

Surface	Defect description																		
Surface of demention defects :		CRI:		MAJ:		MIN:												Judging result:	
Remark: A (Callipers) H (Height gauge) 2.5P (2.5 Time Pro jector) PG (GO/NO go daugge) O (Other) J (Micrometer) DT ( Image mesuring instrument) CMM (Coordinate Measuring Machine) TG (Thread Gauges)																			

Measurement: Shilin jiang

Check:

Approval:

# Dongguan Boyi Precision Ind. Co., Ltd

## Inspection Report

DRAWING SPECIFICATIONS					INSPECTION RESULTS										INSPECTION ANALYSIS				Inspection Method	Remarks			
ITEM	LOCATION	NOMINAL	+TOL	-TOL	Sample Number					Deviation from Nominal					Mean	% Tolerance		Acc/Rej					
					6	7	8	9	10	6	7	8	90	10		UPPER	LOWER	HIGH	LOW				
	1	90	0.5	0.5	90.010	90.010	90.010	90.020	90.020	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	90.014	4%	0%				A		
	2	44.0	-0.009	0.025	43.980	43.980	43.990	43.995	43.980	-0.020	-0.020	-0.010	-0.005	-0.020	43.985	0%	-80%				J		
	(2-2)	44.0	-0.009	0.025	43.980	43.980	43.990	43.995	43.980	-0.020	-0.020	-0.010	-0.005	-0.020	43.985	0%	-80%				J		
	3	42.0	0.2	0.2	42.010	42.010	42.010	42.000	42.000	0.010	0.010	0.010	0.000	0.000	42.006	5%	0%				A		
	4	33.0	0.2	0.2	32.970	32.980	32.980	32.970	32.990	-0.030	-0.020	-0.020	-0.030	-0.010	32.978	0%	15%				A		
	5	19.0	0.2	0.2	18.950	19.010	19.010	18.920	19.010	-0.050	0.010	0.010	-0.080	0.010	18.980	5%	40%				H		
	(5-5)	19.0	0.2	0.2	18.950	19.010	19.010	18.920	19.010	-0.050	0.010	0.010	-0.080	0.010	18.980	5%	40%				H		
	6	10.0	0.0	0.2	9.950	9.920	9.935	9.930	9.920	-0.050	-0.080	-0.065	-0.070	-0.080	9.931	--	40%				H		
	7	30.0	0.21	0.0	30.080	30.010	30.015	30.015	30.015	0.080	0.010	0.015	0.015	0.015	30.027	38%	--				J		
	8	14.0	0.018	0.0	PIN GAUGES-OK					--	--	--	--	--	--	--	--				PG		
	9	56.0	0.5	0.5	56.020	55.980	55.980	55.990	55.990	0.020	-0.020	-0.020	-0.010	-0.010	55.992	4%	4%				A		
	10	5.0	0.1	0.1	4.950	4.990	5.010	4.970	4.990	-0.050	-0.010	0.010	-0.030	-0.010	4.982	10%	50%				2.5P		
	11	R0.5	--	--	R0.5	R0.5	R0.5	R0.5	R0.5	--	--	--	--	--	--	--	--				2.5P		
	12	6.7	0.2	0.0	PIN GAUGES-OK					--	--	--	--	--	--	--	--				PG		
	13	#10-32-UNF-2B	--	--	Thread GAUGES-OK					--	--	--	--	--	--	--	--	--				TG	
	14	90°	--	--	90°	90°	90°	90°	90°	--	--	--	--	--	--	--	--				2.5P		
	15	R1.0	0.2	0.0	R1.0	R1.0	R1.0	R1.0	R1.0	--	--	--	--	--	--	--	--				2.5P		
	16	0.5	0.1	0.1	0.498	0.490	0.495	0.496	0.491	-0.002	-0.010	-0.005	-0.004	-0.009	0.494	0%	10%				2.5P		
	17	15°	--	--	15°	15°	15°	15°	15°	--	--	--	--	--	--	--	--				2.5P		
	18	0.5	0.1	0.1	0.550	0.512	0.550	0.510	0.508	0.050	0.012	0.050	0.010	0.008	0.526	50%	0%				2.5P		
	19	30°	--	--	30°	30°	30°	30°	30°	--	--	--	--	--	--	--	--				2.5P		
	20	0.5	0.2	0.0	0.550	0.560	0.520	0.550	0.520	0.050	0.060	0.020	0.050	0.020	0.540	30%					2.5P		
	21	15°	--	--	15°	15°	15°	15°	15°	--	--	--	--	--	--	--	--				2.5P		
	22	1/4"-20UNC-2B	--	--	Thread GAUGES-OK					--	--	--	--	--	--	--	--	--				TG	
	23	#6-40UNF-2B	--	--	Thread GAUGES-OK					--	--	--	--	--	--	--	--	--				TG	
	24	8.5	0.5	0.5	8.550	8.570	8.498	8.490	8.510	0.050	0.070	-0.002	-0.010	0.010	8.524	14%	2%				2.5P		
	25	5/16"-18UNC-2B	--	--	Thread GAUGES-OK					--	--	--	--	--	--	--	--	--				TG	
	26	12	0.5	0.5	12.100	12.150	12.200	12.160	12.170	0.100	0.150	0.200	0.160	0.170	12.156	40%	0%				TG		
	27	9	0.5	0.5	9.150	9.150	9.200	9.120	9.170	0.150	0.150	0.200	0.120	0.170	9.158	40%	0%				TG		
	28	1.0	0.2	0.2	1.050	1.070	1.150	1.120	1.130	0.050	0.070	0.150	0.120	0.130	1.104	75%	0%	Alert			2.5P		
	29	0.2*45°	--	--	0.2*45°	0.2*45°	0.2*45°	0.2*45°	0.2*45°	0.2*45°	--	--	--	--	--	--	--				2.5P		
	30	70	0.5	0.5	70.120	70.090	70.100	70.150	70.160	0.120	0.090	0.100	0.150	0.160	70.124	32%	0%				2.5P		

31	45.0°	--	--	45.0°	45.0°	45.0°	45.0°	45.0°	45.0°	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
32	45.0°	--	--	45.0°	45.0°	45.0°	45.0°	45.0°	45.0°	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
33	40°	--	--	40°	40°	40°	40°	40°	40°	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
34	65°	--	--	65°	65°	65°	65°	65°	65°	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
35	120.0°	--	--	120.0°	120.0°	120.0°	120.0°	120.0°	120.0°	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
36	10°	--	--	10°	10°	10°	10°	10°	10°	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
37	90.0°	--	--	90.0°	90.0°	90.0°	90.0°	90.0°	90.0°	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
38	R0.2	0.2	0.0	R0.2	R0.2	R0.2	R0.2	R0.2	R0.2	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
39	R37.0	--	--	R37.0	R37.0	R37.0	R37.0	R37.0	R37.0	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
40	R0.5	--	--	R0.5	R0.5	R0.5	R0.5	R0.5	R0.5	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
41	0.5°45°	--	--	0.5°45°	0.5°45°	0.5°45°	0.5°45°	0.5°45°	0.5°45°	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
42	0.2°45°	--	--	0.2°45°	0.2°45°	0.2°45°	0.2°45°	0.2°45°	0.2°45°	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
43	$\phi$ 0.05 A	--	--	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
44	$\phi$ 0.2 A	--	--	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
45	$\phi$ 0.1 A	--	--	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
46	// 0.05 B	--	--	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
47	▭ 0.05	--	--	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
48	⊥ 0.05 A	--	--	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
49	▱ 0.05	--	--	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
50	$\phi$ 0.1 A	--	--	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
51	≡ 0.1 A	--	--	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
52	$\phi$ 0.1 A	--	--	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P

Surface	Defect description																		
Surface of demention defects :		CRI:		MAJ:		MIN:												Judging result:	

Remark: A (Callipers) H (Height gauge) 2.5P (2.5 Time Projector) PG (GO/NO go daugge) O (Other) J (Micrometer) DT (Image measuring instrument) CMM (Coordinate Measuring Machine) TG (Thread Gauges)

Measurement: Shilin jiang

Check:

Approval:

# Dongguan Boyi Precision Ind. Co., Ltd

## Inspection Report

Drawing Number: SAN 4151_D_2 Order Qty: 100PCS QC: 11PCS					Customer : SAN Hiec Ltd Submission No : Material Spec : AISI 316					Date: <span style="color: red;">2025/1/9</span> Cavity / Tool # : Measurement:					New: Revised: Resubmission:					
DRAWING SPECIFICATIONS					INSPECTION RESULTS										INSPECTION ANALYSIS				Inspection Method	Remarks
					Sample Number					Deviation from Nominal					% Tolerance		Acc/Rej			
ITEM	LOCATION	NOMINAL	+TOL	-TOL	11	12	13	14	15	11	12	13	14	15	Mean	UPPER	LOWER	HIGH	LOW	
1		90	0.5	0.5	90.000	--	--	--	--	0.000	--	--	--	--	90.000	0%	0%			A
2		44.0	-0.009	0.025	43.990	--	--	--	--	-0.010	--	--	--	--	43.990	0%	-40%			J
(2-2)		44.0	-0.009	0.025	43.990	--	--	--	--	-0.010	--	--	--	--	43.990	0%	-40%			J
3		42.0	0.2	0.2	42.010	--	--	--	--	0.010	--	--	--	--	42.010	5%	0%			A
4		33.0	0.2	0.2	32.970	--	--	--	--	-0.030	--	--	--	--	32.970	0%	15%			A
5		19.0	0.2	0.2	19.010	--	--	--	--	0.010	--	--	--	--	19.010	5%	0%			H
(5-5)		19.0	0.2	0.2	19.010	--	--	--	--	0.010	--	--	--	--	19.010	5%	0%			H
6		10.0	0.0	0.2	9.900	--	--	--	--	-0.100	--	--	--	--	9.900	--	50%			H
7		30.0	0.21	0.0	30.010	--	--	--	--	0.010	--	--	--	--	30.010	5%	--			J
8		14.0	0.018	0.0	PIN GAUGES-OK	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			PG
9		56.0	0.5	0.5	56.020	--	--	--	--	0.020	--	--	--	--	56.020	4%	0%			A
10		5.0	0.1	0.1	4.980	--	--	--	--	-0.020	--	--	--	--	4.980	0%	20%			2.5P
11		R0.5	--	--	R0.5	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P
12		6.7	0.2	0.0	PIN GAUGES-OK	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			PG
13		#10-32-UNF-2B	--	--	Thread GAUGES-OK	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			TG
14		90°	--	--	90°	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P
15		R1.0	0.2	0.0	R1.0	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P
16		0.5	0.1	0.1	0.498	--	--	--	--	-0.002	--	--	--	--	0.498	0%	2%			2.5P
17		15°	--	--	15°	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P
18		0.5	0.1	0.1	0.515	--	--	--	--	0.015	--	--	--	--	0.515	15%	0%			2.5P
19		30°	--	--	30°	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P
20		0.5	0.2	0.0	0.550	--	--	--	--	0.050	--	--	--	--	0.550	25%				2.5P
21		15°	--	--	15°	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			2.5P
22		1/4"-20UNC-2B	--	--	Thread GAUGES-OK	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			TG
23		#6-40UNF-2B	--	--	Thread GAUGES-OK	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			TG
24		8.5	0.5	0.5	8.550	--	--	--	--	0.050	--	--	--	--	8.550	10%	0%			2.5P
25		5/16"-18UNC-2B	--	--	Thread GAUGES-OK	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--			TG
26		12	0.5	0.5	12.100	--	--	--	--	0.100	--	--	--	--	12.100	20%	0%			TG
27		9	0.5	0.5	9.150	--	--	--	--	0.150	--	--	--	--	9.150	30%	0%			TG
28		1.0	0.2	0.2	1.050	--	--	--	--	0.050	--	--	--	--	1.050	25%	0%			2.5P
29		0.2*45°	--	--	0.2*45°	--	--	--	--	0.2*45°	--	--	--	--	--	--	--			2.5P
30		70	0.5	0.5	70.120	--	--	--	--	0.120	--	--	--	--	70.120	24%	0%			2.5P

31	45.0°	--	--	45.0°	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
32	45.0°	--	--	45.0°	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
33	40°	--	--	40°	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
34	65°	--	--	65°	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
35	120.0°	--	--	120.0°	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
36	10°	--	--	10°	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
37	90.0°	--	--	90.0°	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
38	R0.2	0.2	0.0	R0.2	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
39	R37.0	--	--	R37.0	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
40	R0.5	--	--	R0.5	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
41	0.5°45°	--	--	0.5°45°	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
42	0.2°45°	--	--	0.2°45°	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
43	$\varnothing 0.05$ A	--	--	0.050	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
44	$\varnothing 0.2$ A	--	--	0.200	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
45	$\varnothing 0.1$ A	--	--	0.100	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
46	$\parallel 0.05$ B	--	--	0.050	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
47	$\sphericalangle 0.05$	--	--	0.050	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
48	$\perp 0.05$ A	--	--	0.050	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
49	$\sphericalangle 0.05$	--	--	0.050	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
50	$\varnothing 0.1$ A	--	--	0.100	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
51	$\equiv 0.1$ A	--	--	0.100	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P
52	$\varnothing 0.1$ A	--	--	0.100	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	2.5P

Surface	Defect description																	
	Surface of demention defects : CRI: MAJ: MIN: Judging result:																	

Remark: A (Callipers) H (Height gauge) 2.5P (2.5 Time Projector) PG (GO/NO go daugge) O (Other) J (Micrometer) DT (Image mesuring instrument) CMM (Coordinate Measuring Machine) TG (Thread Gauges)

Measurement: Shilin jiang

Check:

Approval: